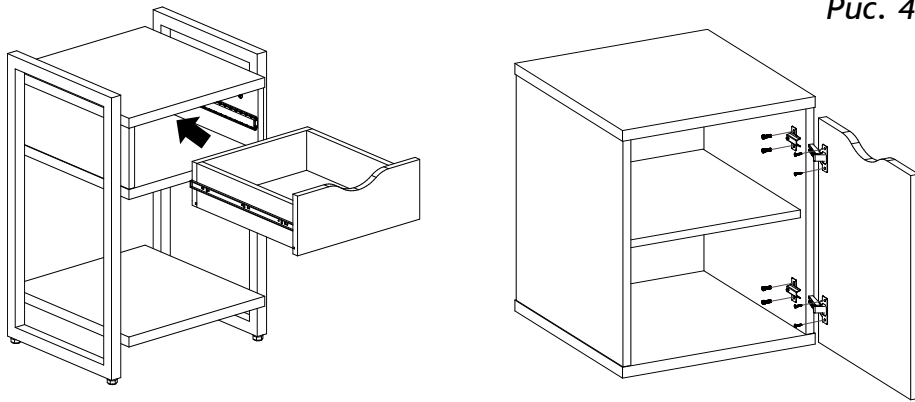
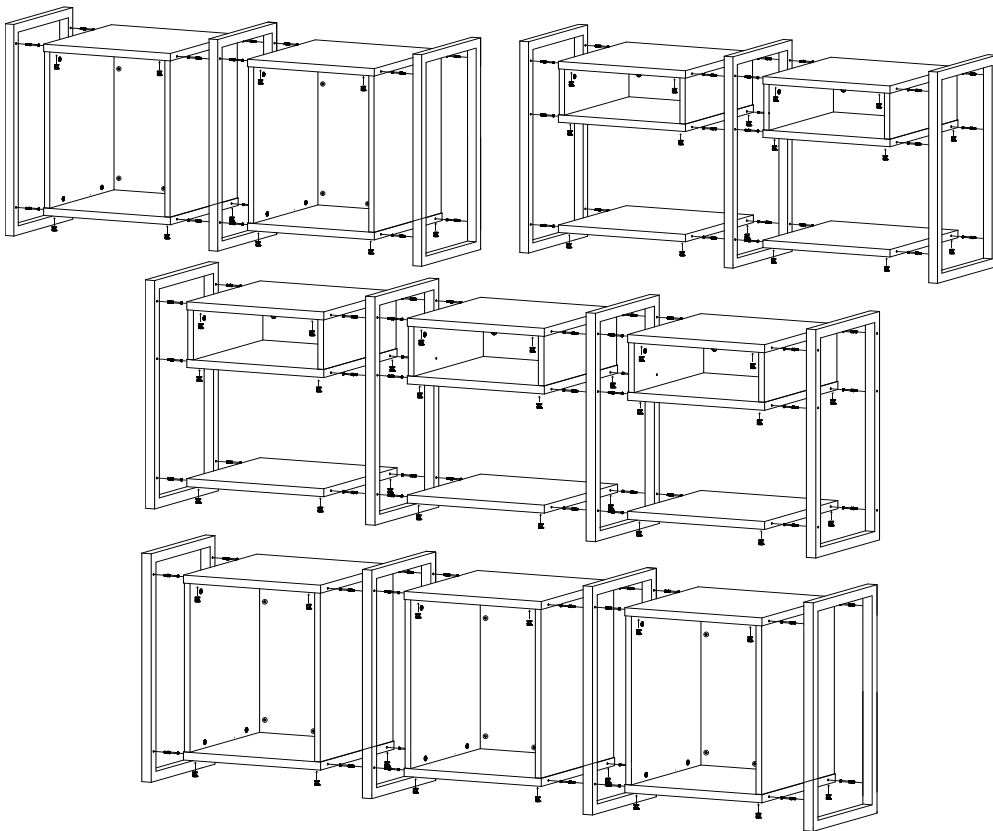


Рис. 4



5. Установите ящик или фасад в корпус как показано на рисунке 4.  
На торцы эксцентриков установите заглушки.

7. Пример сборки наборных элементов.

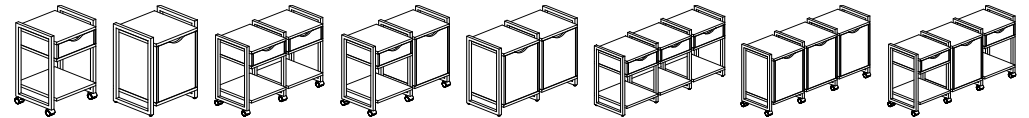


Остальные комплекты собираются по аналогии

# Универсальная инструкция по сборке

## Серия LOFT

Наименование	Артикул	Габаритные размеры
Тумба на колесных опорах с ящиком и полкой	VR.L-T1.K	500x460x767
Тумба на колесных опорах с распашным фасадом	VR.L-T2.K	500x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №1	VR.L-TN-1.K	970x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №2	VR.L-TN-2.K	970x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №3	VR.L-TN-3.K	970x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №4	VR.L-TN-4.K	1440x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №5	VR.L-TN-5.K	1440x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №6	VR.L-TN-6.K	1440x460x767
Тумба на колесных опорах наборная. Вариант №7	VR.L-TN-7.K	1440x460x767
Тумба на регулируемых опорах с ящиком и полкой	VR.L-T1.O	500x460x719
Тумба на регулируемых опорах с распашным фасадом	VR.L-T2.O	500x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №1	VR.L-TN-1.O	970x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №2	VR.L-TN-2.O	970x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №3	VR.L-TN-3.O	970x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №4	VR.L-TN-4.O	1440x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №5	VR.L-TN-5.O	1440x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №6	VR.L-TN-6.O	1440x460x719
Тумба на регулируемых опорах наборная. Вариант №7	VR.L-TN-7.O	1440x460x719



### 1. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия 18 месяцев с момента приобретения. Срок службы изделия 5 лет.

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям ГОСТ-16371-93 при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.

Предприятие-изготовитель не несет ответственности за недостатки изделия, появившиеся в результате несоблюдения правил эксплуатации, сборки, транспортировки и ухода за мебелью.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право проводить конструктивные изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества и долговечности изделий.

### 2. Транспортировка, хранение, эксплуатация и уход за мебелью

Изделие допускается транспортировать в упаковке предприятия изготовителя любым видом транспорта при условии надежной защиты от механических повреждений и влаги (атмосферных осадков и т.д.).

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ВОЗДЕЙСТВИЕ ВЛАГИ. Изделие должно храниться и эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях. Не рекомендуется устанавливать изделие около источников тепла.

Удаление пыли с поверхности изделия следует производить мягкой тканью с использованием специальных составов по уходу за мебелью.

### 3. Комплектность изделия.

#### Корпус с ящиком и полкой

Поз.	Наименование	Готовая деталь		Толщина	Кол-во
		Длина	Ширина		
1	Топ	438	460	25	1
2	Дно	438	460	25	1
3	Бок 1	154	456	18	1
4	Бок 2	154	456	18	1
5	Задн. Стенка	398	154	18	1
6	Фасад ящика	394	150	18	1
7	Бок ящ.1	382	110	18	1
8	Бок ящ.2	382	110	18	1
9	Задн. ст. ящика	372	110	18	1
10	Дно ящика	346	392	18	1
11	Полка	438	460	25	1

#### Корпус с распашным фасадом

Поз.	Наименование	Готовая деталь		Толщина	Кол-во
		Длина	Ширина		
1a	Топ	440	460	25	1
2a	Дно	440	460	25	1
3a	Бок 1	504	460	18	1
4a	Бок 3	504	460	18	1
5a	Задн. Стенка	504	400	18	1
6a	Полка	400	419	18	1
7a	Фасад	500	396	18	1

#### Металлические опоры

Поз.	Наименование	Готовая деталь		Толщина	Кол-во
		Длина	Ширина		
12	Опоры Л / ПР	709	400	30	2

Размер "Длина" указывает на направление текстуры материала.

### 4. Состав комплекта фурнитуры.

Поз.	Внешний вид	Наименование
I		Стяжка эксцентриковая, с еврорезьбой
II		Шкант 8x30мм
III		Конфирмат 7x50мм
IV		Саморез 3,5x16мм
V		Опора регулируемая М8
VI		Колесная опора

Поз.	Внешний вид	Наименование
VII		Шариковые направляющие 400мм
VIII		Стяжка эксцентриковая, метрическая

Сборку изделия рекомендуем доверить специалисту.  
В случае самостоятельной сборки обязательно ознакомьтесь с указаниями по сборке. За повреждения изделия, произошедшие во время сборки, фирма ответственности не несёт.

### 5. Последовательность сборки.

1. Вставьте все шканты во все глухие отверстия диаметром 8мм в пласти деталей. В глухие отверстия диаметром 5мм в пласти вверните штоки эксцентриковых стяжек с евро резьбой. Во все глухие отверстия диаметром 15мм вставьте эксцентрики. Стрелка на эксцентриках должна быть повернута в сторону штока.

Саморезами 3,5x16мм закрепите направляющие на боковинах тумбы.

2. Соедините между собой топ, дно, боковины и заднюю стенку рисунок 1 (1а). Фурнитура должна попасть в ответные отверстия. Затяните эксцентрики по часовой стрелки до упора.

3. При сборке ящика, соедините дно, боковины ящика, заднюю стенку и фасад как показано на рисунке 2. Фурнитура должна попасть в ответные отверстия. Затяните эксцентрики до упора по часовой стрелке. Саморезами 3,5x16мм приверните направляющие к боковинам ящика.

4. Вкрутите регулируемые опоры или колесные опоры (в зависимости от комплектации) в отверстия с низу металлических опор. В боковые отверстия вкрутите штоки от эксцентриковых стяжек с метрической резьбой. Соедините металлические опоры с корпусом тумбы и полкой, как показано на рисунке 3. Фурнитура должна попасть в ответные отверстия. Затяните эксцентрики до упора по часовой стрелке.

### 6. Последовательность сборки.

Рис. 1

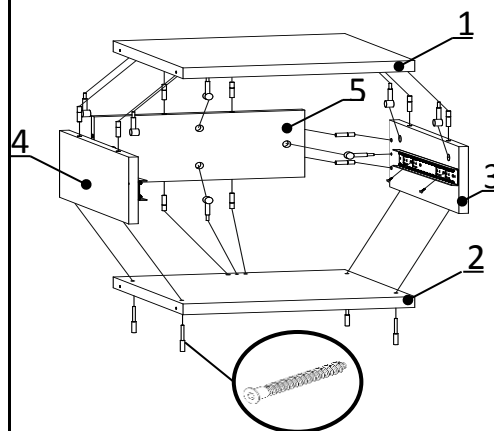


Рис. 1а

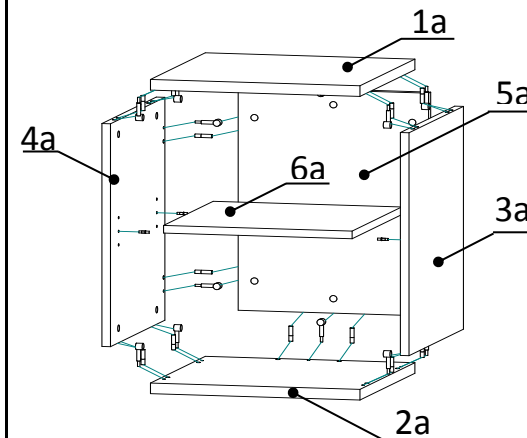


Рис. 2

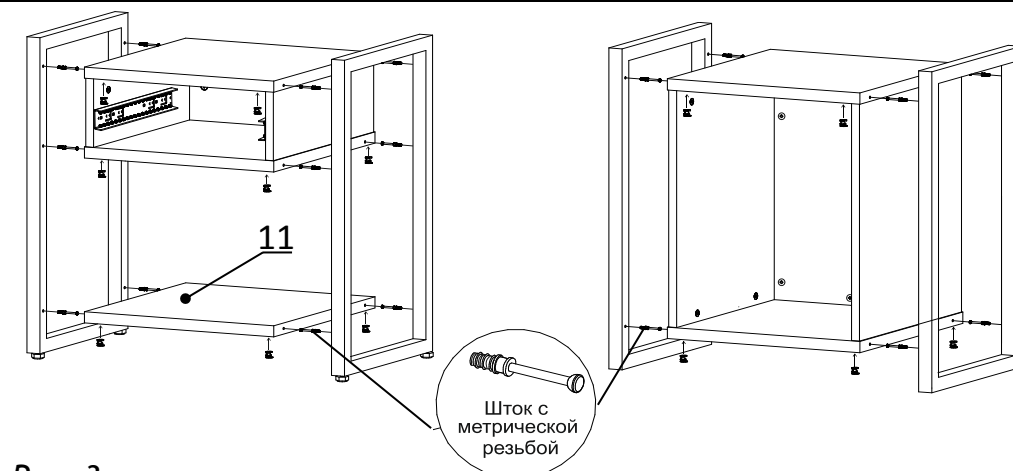
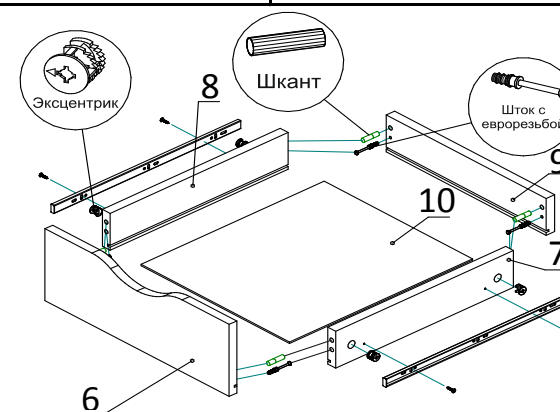


Рис. 3